



CARATTERISTICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO STRUTTURA IN C/A FONDAZIONI E PALI - C30/37

- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d_{max} = 30 mm;
- RAPPORTO ACCIACQUEMENTO MASSIMO 0,55 DA MISURARSI ALLA SECONDA UNO 206-1
- RAPPORTO PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO II+III, UN 197 - CLASSE 42,5 ;
- DOSAGGIO MINIMO 320 kg/mc
- CONSISTENZA S3 (54 PER PALI), SECONDO UN EN 206-1;
- CORPFIERRO MINIMO 40 mm (70 mm PER PALI);

CALCESTRUZZO STRUTTURA IMPALCATO ED ELEVAZIONE - C32/40

- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE AGGRESSIVO XS1 SECONDO UN EN 206-1
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d_{max} = 20 mm;
- RAPPORTO ACCIACQUEMENTO MASSIMO 0,50 DA MISURARSI ALLA SECONDA UNO 206-1
- CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO II+III, UN 197 - CLASSE 42,5 ;
- DOSAGGIO MINIMO 400 kg/mc;
- CONSISTENZA SA, SECONDO UN EN 206-1;
- CORPFIERRO MINIMO 40 mm;

LASTRE TRALICCIATE PER SOLETTA

- CALCESTRUZZO CONFORME A UNI EN 206-1 2001 BASI SEGUENTI CARATTERISTICHE :
 - CLASSE DI RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESSIONE C35 45 MPa
 - DIMENSIONE MASSIMA DELL' AGGREGATO 15 mm
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4
 - CORPFIERRO MINIMO 40 mm.
 - RAPPORTO ACCIACQUEMENTO MASSIMO 0,45
 - CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO S4 (160-210 mm)

MAGRONI DI SOTTOFONDAZIONE - Rck 150

- (CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE X0 SECONDO UN EN 206-1)
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d_{max} = 30 mm;
- RAPPORTO ACCIACQUEMENTO MASSIMO 0,60 DA MISURARSI ALLA SECONDA UNO 206-1;
- CEMENTO TIPO II+III, UN 197 - CLASSE 32,5;
- DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc;
- CONSISTENZA S3, SECONDO UN EN 206-1;
- SPECIFICAZIONE MINIMA 15 cm;

ACCIAIO PER ARMATURE - B450C

- TRAFILATO IN BARRE TONDE ϕ = 10 - 40 AD ADESIONE MIGLIORATA (CONFORME D.M. 17.01.2018)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R_{yk} = 450 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURAZIONE R_{m} > 540 MPa;
- ALLUNGAMENTO A_{g200} > 7,5 %;

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - S355G3 (S355J2 ELEMENTI SALDATI)

- LAMINATI A CALDO E SOTTO FREDDO E SPESSORI DEI PIATTI >140 mm (CONFORME D.M. 17.01.2018)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R_{yk} = 355 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURAZIONE R_{m} > 510 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;
- CLASSE DI ESECUZIONE UN 10001 = E10C2;

VITI E BULLONI - CLASSE 8.8 - DADI CLASSE 8

- VITI E BULLONI CONFORMI UN EN ISO 868/2002 CLASSI UN EN ISO 888-1:2001
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R_{yk} = 480 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURAZIONE R_{m} > 800 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;

SALDATURE CLASSE 1 - METODO SAW AD ARCO SOMMERSO

- SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE E CORDONE CONTINUO CONFORMI UN EN ISO 4063:2011
- COSTRUTTORE CERTIFICATO SECONDO UN EN ISO 3834:2008 RIF. D.
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R_{yk} = 355 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURAZIONE R_{m} > 510 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;

CONNETTORI A CAMBIO CILINDRICO PER STRUTTURE MISTE ACCIAIO-CL

- (CLASSE DI RESISTENZA S235J2 + F450)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO R_{yk} = 350 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURAZIONE R_{m} > 450 MPa;
- ALLUNGAMENTO A_{g15} 15% - RAPPORTO R_{m}/R_{yk} > 1,2;
- COMPOSIZIONE ACCIAIO C < 0,18% - Mn < 0,01% - S < 0,005%;
- APPLICAZIONE D' ADOPPIO A DISCO ELASTOMERICO CONFINATO DI TIPO OMOLOGATO
- COMPOSTI CON SALDATURA DA LAMIERE S355J2G3

NOTE

- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPONIMENTI DEI FERRI SI INTENDONO PER UN MINIMO DI 50 DIAMETRI
- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DEGLI ELEMENTI D'ACCIAIO SI INTENDONO CONTINUE E A COMPLETA PENETRAZIONE PREVIA CONFERMAZIONE DEI LAMI CON MATERIALI DI PARTITO DI CARATTERISTICHE MECCANICHE UGUALI O SUPERIORI A QUELLE DEI MATERIALI BASE. (LO SPESSORE DELLE SALDATURE SARÀ PARO O SUPERIORE AL MINIMO DI QUELLO DELLE PARTI DA GIUNTERE

